



Позиция	Размеры, мм			Масса, кг
	L	l	L <sub>разв</sub>	
2	2060	200	2180	3,44
3	360	70	490	0,49

Исполн. подл.	Подпись и дата	Взам. инвент.
---------------	----------------	---------------

1. Способ защиты от коррозии и марку стали принимать в соответствии с техническим описанием Т0<sub>2</sub>
2. Для изготовления марки Г52-М применять сталь в соответствии с табл. 1 Т0<sub>2</sub> для расчетных температур ниже минус 40°С.
3. Сварку выполнять после соединения деталей поз. 2, 3 и 4 между собой, как показано на чертеже. Электроды З42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 6 мм.

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата
И.контр.				Смирнова	6.09.02
Проверил				Гоголев	5.09.02
Разработал				Смирнова	4.09.02

22.0012 01.16

Крепление анкера Г52, Г52-М.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	9,25	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ОАО "РОСЭП"		